

## Anbot:

### Tiefkühlobst

**Jahresbedarf ca. 150 Kg**

Erdbeeren	Einh.	..... g	pro Kg.	€	.....
Marillen	Einh.	..... g	pro Kg.	€	.....

### Süßwaren (tiefgekühlt)

#### Artikel in Kg

**Jahresbedarf ca. 5.200 KG**

Kaiserschmarren	Einh.	..... g	pro Kg	€	.....
Marillenknödel-Topfenteig gebröselt o. Stein	Stk	..... g	pro Stk.	€	.....

### Palaschinken

**Jahresbedarf ca. 10.000 Stk**

Palatschinken Marille	Einh.	100 g	pro Stk.	€	.....
-----------------------	-------	-------	----------	---	-------

Die angebotenen Produkte dürfen keinen Alkohol sowie kein Alkoholaroma enthalten.

, am .....

**Firmenstampiglie:**

**Rechtsgültige Unterschrift:**